



ANALIZATOR WIELKOŚCI I KSZTAŁTU

## CAMSIZER® XL

**CAMSIZER XL firmy Microtrac to analizator do pomiaru wielkości i kształtu dużych cząstek - potrafi mierzyć w zakresie od 160 do 135 000  $\mu\text{m}$ .**

- | Charakteryzuje ponad 40 parametrów morfologicznych w tym obraz 3D cząstek
- | Bezkontaktowy pomiar suchych cząstek w zakresie 160 – 135 000  $\mu\text{m}$
- | Konfigurowalny sposób podawania próbki
- | Analizuje 100 obrazów na sekundę dzięki szybkiej kamerze o wysokiej rozdzielczości
- | Zamknięty system optyczny, który skraca czas przestojów na konserwację



[Kliknij by obejrzeć film](#)

**Wideo produktu**

## CECHY

- | Dzięki możliwości pomiaru ponad 40 parametrów, w tym 15 definicji wielkości, 13 definicji kształtów, 3 definicji chropowatości powierzchni, a także gęstości, przezroczystości i 3D w jednej analizie, CAMSIZER XL zapewnia użytkownikom doskonałe możliwości analizy, które umożliwiają szybkie i pewne podejmowanie decyzji w zakresie jakości produktu
- | Lider w branży przemysłowych pomiarów cząstek zapewnia użytkownikowi większą elastyczność analizy i możliwość pomiaru różnych materiałów
- | Szybka kamera o wysokiej rozdzielczości rejestruje wiele, bardzo wyraźnych obrazów mierzonego materiału, które są zapisywane z myślą o dokładnej analizie
- | Zaprojektowany z myślą o pracy w najtrudniejszych warunkach, CAMSIZER XL można zaadaptować do każdego zastosowania laboratoryjnego
- | Mechanizm samoczyszczenia pozwala użytkownikowi spędzać mniej czasu na czyszczeniu instrumentu, a przez to zwiększyć produktywność

## TYPOWE APLIKACJE

Używany w różnych dziedzinach, takich jak: Agregaty, materiały budowlane, nawozy, żywność, geologia/  
górnictwo, szklane kule, ...



*Cement*



*nawozy*



*trociny drewniane*

Aby znaleźć najlepsze rozwiązanie dla swoich potrzeb w zakresie charakterystyki cząstek, odwiedź naszą bazę danych aplikacji

ANALIZATOR WIELKOŚCI I KSZTAŁTU CAMSIZER XL

**DANE TECHNICZNE**

|  |   |
|--|---|
| <b>Zasada pomiaru</b>  | Dynamiczna analiza obrazu (ISO 13322-2 oraz 9276-6)                       |
| <b>Zakres pomiarowy</b>  | 160 $\mu\text{m}$ - 135 mm  |
| <b>Parametry pomiaru</b>   | Opatentowana zasada pomiaru 3D spełnia wymagania normy ISO 13322-2        |
| <b>Zakres pomiarowy</b>  | > 100 obrazów/s   |
| <b>Współczynnik skalowania (<math>\mu\text{m}</math> / piksel)</b> | 160 $\mu\text{m}$ / pixels  |
| <b>Układ pikseli kamery</b>  | 2560 x 2048 pikseli, 62 klatki na sekundę przy maksymalnej rozdzielczości |
| <b>Źródło światła</b>  | Światło stroboskopowe   |
| <b>Elektryczny</b>   | 110-230 V / 50-60 Hz  |
| <b>Pobór mocy</b>  | Ok. < 100 W   |
| <b>Wielkość próbki</b>   | > 2kg (w zależności od aplikacji)   |
| <b>Czas pomiaru</b>  | ~ 1 - 5 minut (w zależności od aplikacji)                                 |
| <b>Specyfikacje fizyczne</b>                                       | Aluminium i stal nierdzewna   |
| <b>Wymiary (szer. x wys. x gł.)</b>                                | 400 x 1229 x 1693 mm  |
| <b>Waga</b>  | ~ 70 kg   |

[www.microtrac.pl/camsizer-xl](http://www.microtrac.pl/camsizer-xl)